



### MAX. CONDICIONES DE TRABAJO

d1 = 16 ÷ 100 mm  
p = 16 Kg/cm<sup>2</sup>  
v = 20 m/s  
t = -20 ÷ + 200 °C (\*)

(\*) CONDICIONADA POR EL MATERIAL DEL EMPAQUE

### COMPONENTES

- 1 CARA ROTATIVA
- 2 PARTE FIJA
- 3 EMPAQUES
- 4 ARANDELA
- 5 PARTES METALICAS

### MATERIALES

CARBON/C. SILICIO  
CARBON/C. SILICIO/CERAMICA  
BUNA/VITON/EPDM  
ACERO INOXIDABLE  
ACERO INOXIDABLE

### CARACTERISTICAS TECNICAS

SELLO SENCILLO  
NO BALANCEADO  
BIDIRECCIONAL  
RESORTE TIPO ARANDELA

REF	d1	d3	d6	d7	L3	L4
16	16	27	23	27	25.0	10.0
18	18	33	27	33	26.0	11.5
20	20	35	29	35	26.0	11.5
22	22	37	31	37	26.0	11.5
24	24	39	33	39	28.5	11.5
25	25	40	34	40	28.5	11.5
28	28	43	37	43	31.0	11.5
30	30	45	39	45	31.0	11.5
32	32	47	42	48	31.0	11.5
33	33	48	42	48	31.0	11.5
35	35	50	44	50	31.0	11.5
38	38	55	49	56	31.0	14.0
40	40	57	51	58	31.0	14.0
43	43	60	54	61	31.0	14.0
45	45	62	56	63	31.0	14.0
48	48	65	59	66	31.0	14.0
50	50	67	62	70	32.5	15.0
53	53	70	65	73	32.5	15.0
55	55	72	67	75	32.5	15.0
60	60	81	72	80	37.5	15.0
63	63	84	75	83	37.5	15.0
65	65	86	77	85	37.5	15.0
68	68	89	81	90	34.5	18.0
70	70	91	83	92	42.0	18.0
75	75	99	88	97	42.0	18.0
80	80	104	95	105	41.8	18.2
85	85	109	100	110	41.8	18.2
90	90	114	105	115	46.8	18.2
95	95	119	110	120	47.8	17.2
100	100	124	115	125	47.8	17.2

